



TRIPLACO nv

LEFEVERE GROUP

HPL — Postforming — 3D Products — Profile wrapping — Subcontracting for furniture industry

Triplaco NV
Generaal Deprezstraat 2 | B - 8530 Harelbeke
t + 32 56 22 62 17 | f + 32 56 22 98 15
info@triplaco.be | www.triplaco.be



SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
PRINT HPL (HGS - HGF)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C.
Material consisting of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa).

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
Spessore Thickness	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	$0,6 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,8 \pm 0,15$
Tolleranza di planarità Flatness	EN 438-2.9	deformazione deviation	mm/m	≤ 60
Resistenza all'abrasione Resistance to surface wear	EN 438-2.10	res. all'abrasione wear resistance	giri revs	IP ≥ 150 A ≥ 350
Res. all'immersione in acqua bollente Resistance to immersion in boiling water	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore secco (180° C) Resistance to dry heat	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat	EN 12721	aspetto finitura lucida appearance gloss finish aspetto altre finiture appearance other finishes	grado rating	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% long. % long. % trasv. % transv.	$\leq 0,55$ $\leq 1,05$
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N	≥ 20
Resistenza alle fessurazioni (HPL sottile) Res. to cracking (thin laminates)	EN 438-2.23	aspetto appearance	grado rating	≥ 4
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438-2.25	forza force	grado rating	≥ 3

Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: <i>appearance groups 1-2</i> aspetto gruppo 3 <i>appearance group 3</i>	grado <i>rating</i>	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce <i>Lightfastness</i>	EN 438-2.27	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale</i> <i>rating</i>	≥ 4
Resistenza alle bruciature di sigaretta <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3
Resistenza al vapore d'acqua <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida <i>appearance gloss finish</i> aspetto altre finiture <i>appearance other finishes</i>	grado <i>rating</i>	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica di volume <i>Volume electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R _v (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 ⁹ - 1x10 ¹¹
Densità <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm ³	≥ 1,35

COMPORAMENTO AL FUOCO
FIRE PERFORMANCE

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA <i>STANDARD</i>	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>	
		HGF	HGS
Piccola fiamma e pannello radiante <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 - UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 1
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	/
Propagazione di fiamma <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>	classe 2 <i>class 2</i>
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	min M3
Densità e tossicità fumi <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	min F2
Rilascio calore <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	passa <i>pass</i>	passa <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche.

Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.

**VERSIONE HR-LAQ
HR-LAQ GRADE**

Tipologia di laminato avente maggiore resistenza all'usura e allo strofinamento rispetto alla versione standard, ottenuta con speciale formulazione dello strato superficiale.

Laminate characterised by a higher resistance to wear and scrubbing compared to the standard grade, obtained by a special formula of the surface layer.

CARATTERISTICA <i>PROPERTY</i>	METODO DI PROVA ABET <i>ABET TEST METHOD</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i>	VALORE <i>VALUES</i>	
			HGS fin lucida	HR-LAQ fin lucida
Resistenza allo strofinamento <i>Resistance to scrubbing</i>	L/M 086 *	n. cicli <i>cycle nr</i>	200	2000

* La prova consiste nel sottoporre la superficie allo sfregamento con una comune paglietta di lana d'acciaio impiegata in cucina. La paglietta sotto carico è mossa da uno stantuffo con movimento rettilineo ciclico.

** This test consists on scrubbing the surface by a common kitchen steel wool. The steel wool is loaded and moved to-and-fro (cycle) by a piston.*

31/07/07